

# AGIL3 600

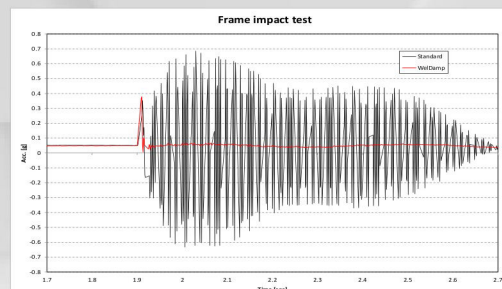
Centro di Fresatura Verticale





### Mandrino

Diverse opzioni mandrino con velocità fino 36000 rpm per ogni esigenza. Tutte le opzioni prevedono un elettro-mandrino raffreddato a liquido.



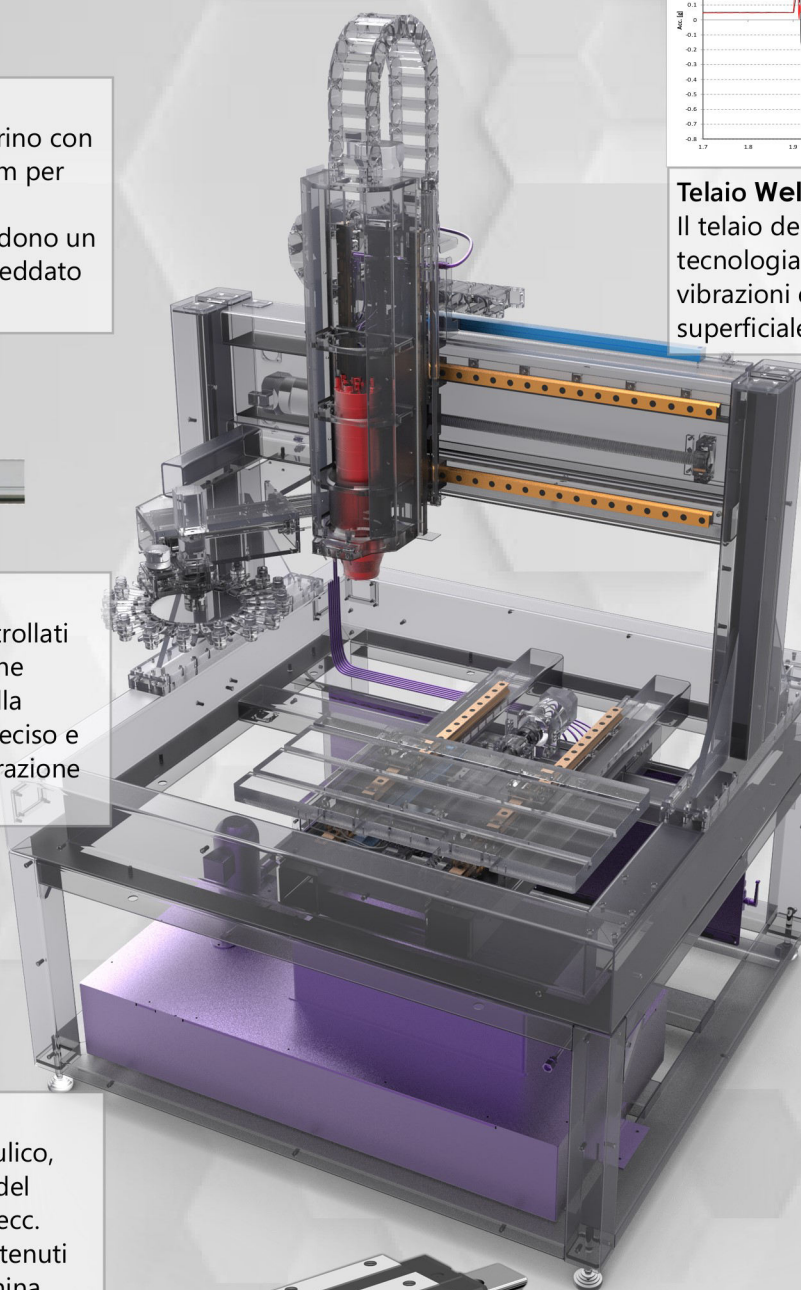
### Telaio WelDamp™

Il telaio della macchina è realizzato con la tecnologia WelDamp™ che smorza le vibrazioni e migliora la finitura superficiale in ogni lavorazione.



### Righe ottiche

Tutti gli assi sono controllati con retroazione su righe ottiche. Il controllo della posizione è sempre preciso e ripetibile per una lavorazione ottimale.

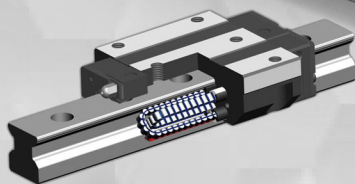


### Pronta per INDUSTRIA 4.0

Il controllo può essere connesso direttamente alla rete aziendale e fornisce un log continuo di dati per il monitoraggio di processo per l'integrazione con sistemi ERP e MRP.

### Impianti

Tutti gli impianti, idraulico, pneumatico, raccolta del truciolo, refrigerante, ecc. sono interamente contenuti all'interno della macchina, per una ridotta impronta a terra ed un impiego efficiente degli spazi.



### Guide a rulli

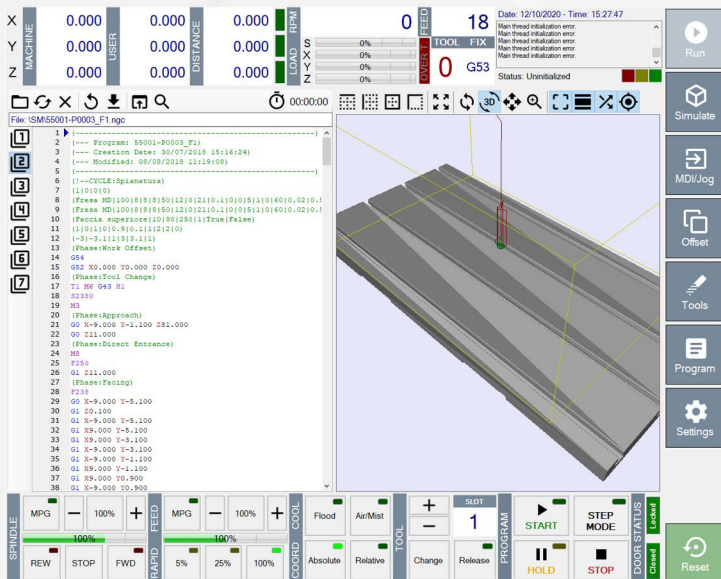
Gli assi della AGIL3 600 scorrono tutti su guide a rulli per ottenere la massima rigidità e durata degli assi, da cui consegue la massima precisione di lavorazione.



### Controllo touch screen

I comandi fisici sono ridotti all'essenziale; la gestione della macchina è affidata ad una interfaccia touch semplice ed intuitiva.

## Controllo CN-Touch



### Hardware

- Disco SSD da 120 Gb
- CPU Intel 3.0 GHz
- Presa Ethernet RJ45
- Presa USB sul pannello operatore
- Monitor Touch screen 19"
- Volantino manuale su pannello operatore
- Volantino remoto (opzione)

E' possibile collegare il controllo alla rete aziendale per il monitoraggio remoto della macchina e il caricamento dei programmi direttamente dalla LAN aziendale.

### Software

*Simulazione 3D* del ciclo di lavorazione con calcolo del tempo di lavoro previsto

*Compatibile G-Code ISO*: non necessita di un post processor dedicato sul CAM

*Programmazione assistita* basata su cicli di lavorazione suddivisi per topologia:

- Su punti singoli, a matrice rettangolare, circolare e custom: foratura diretta e interpolata, alesatura, lamatura, maschiatura e filettatura elicoidale.
- Su linee: profili aperti e chiusi e smussi
- Su superfici: sfaccature e tasche con isole di esclusione interne

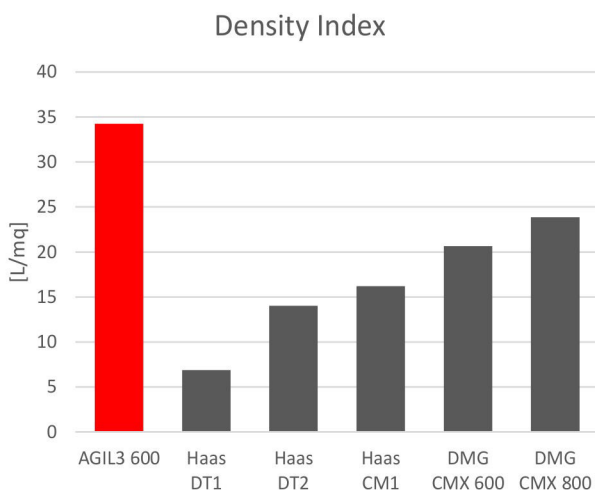
*Gestione di fix multipli* all'interno del programma con offset temporanei per singolo ciclo

*Trasformazione del singolo ciclo/programma*: rotazione, simmetria, matrice

Ripetizione di un gruppo di cicli: su piani paralleli in Z, matrice, simmetria



Progettata e realizzata interamente in ITALIA



La macchina AGIL3 600 presenta un Density Index molto superiore rispetto alla concorrenza.

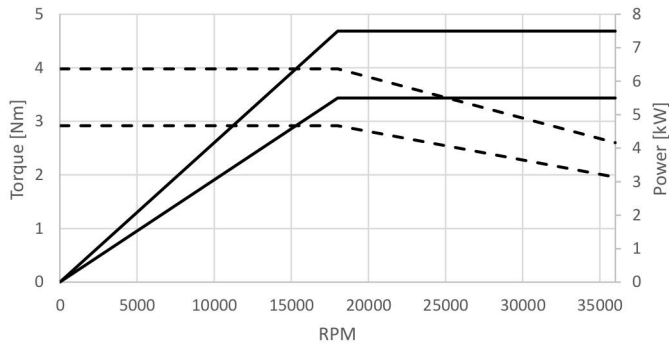
Il Density Index rappresenta la compattezza della macchina stessa, ovvero il rapporto fra il volume lavorabile (espresso in litri) e l'impronta al suolo richiesta dalla macchina (espressa in mq).

E' un parametro sintetico che fornisce la misura di quanto la macchina riesce a rendere produttivi gli spazi industriali.

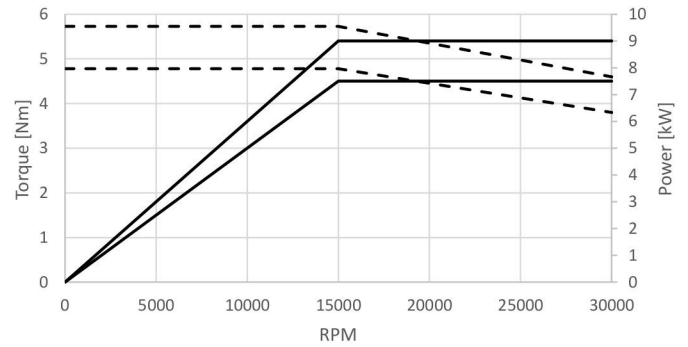
Più grandi sono le macchine e più alto generalmente è il loro Density Index; la AGIL3 600 vanta un indice, in assoluto, molto elevato e notevolmente superiore se rapportato a macchine di pari volume lavorabile.

NOTA: i dati del grafico sono desunti dalle brochure ufficiali.

Spindle 1036



Spindle 1230



**Volume di Lavoro**

Corsa X: 600 mm  
 Corsa Y: 400 mm  
 Corsa Z: 300 mm

**Mandrino**

Tipologia: Elettro-mandrino raffreddato a liquido  
 Potenza: 3,2 / 5,5 / 7,5 kW S1  
 N° giri: 18.000 / 30.000 / 36.000 giri/min.

**ATC**

Cono: BT30 / HSK32 / HSK40  
 Tipologia: a Carosello 12 / 16 utensili  
 Serraggio: Pneumatico

**Avanzamenti**

Rapidi: 15 - 30 mt/min  
 Lavoro: 12.000 mm/min

**Dati generali**

Capacità refrigerante: 120 Lt  
 Potenza totale installata: 6 - 10 Kw  
 Impronta al suolo: 1450 mm x 1445 mm  
 Altezza max.: 2350 mm  
 Massa: 1500 Kg

**Dotazioni**

Controllo numerico: CN Touch Proprietario – Compatibile ISO/Fanuc  
 Guide: A rulli su tutti gli assi  
 Lubrificazione: Centralizzata a olio (in opzione)  
 Righe Ottiche: 1um (0.5um in opzione)

